

Порошок Абразивный для пескоструйной обработки (Купершлак) Русский Мастер®

Описание

Предназначен для использования в кузовном ремонте автомобилей с пескоструйными пистолетами для снятия ржавчины и окалины с металлических поверхностей, удаления старых лакокрасочных поверхностей перед окраской, нанесением антикоррозийных материалов и других защитных покрытий

Варианты фасовки

- 5 кг – РМ-52282

Характеристики

Фракция (размер) : **0,1-0,6 мм.**

Химический состав

Оксид железа (Fe_2O_3) 40-50 %

Оксид кремния (SiO_2) 25-35%

Оксид кальция (CaO) 6-10%

Оксид магния (MgO) не более 5%

Технические Характеристики абразивного порошка

Удельная проводимость не более 0,25 мСм/см

Размер зерен 0,1-0,6 мм более 85 % от общей массы

Влажность не более 0,2 %

Степень очистки купершлаком поверхностей:

- от Sa 1, Sa 2, Sa 2,5, Sa 3 - Swedish Standard (ISO 8501)

- BS4232 - British Standard. Second Quality

Расход Купершлака: 14-30 кг/м² в зависимости от необходимой степени очистки, начального состояния и геометрии поверхности.

Твердость по Моосу min 6 (ISO 11127-4:1993. Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытания неметаллических абразивов для пескоструйной, дробеструйной очистки. Определение твердости путем испытания с применением предметных стекол).

Плотность 3300-3900 кг/м³

Насыпная плотность 1600-1900 кг/м³

По степени воздействия на организм человека абразивный порошок относится к веществам IV класса опасности по ГОСТ 12.1.005. В купершлаке не содержится свободного кварца, что не приводит к заболеванию силикозом.

Полное соответствие всем нормативам ISO 11126-3:1993. Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Технические условия на неметаллические абразивы для песко/дробеструйной очистки.

Образование малого количества пыли при струйной очистке.

Примечание

Следует иметь в виду, что в быту имеются и другие аналогичные наименования абразивного порошка купершлака: граншлак (сложносокращенная аббревиатура от гранулированного шлака), купрошлак, шлифзерно (сокращение от шлифовального зерна), зерно пескоструйное, зерно абразивное, минеральная дробь и тому подобное. Это связано как со способом производства данного материала, так и с его целевым применением, спецификой использования, составом, формой, свойством зёрен и т.д. При этом названия купершлак и купрошлак являются сложносокращенными аббревиатурами с заимствованием искаженных слов из иностранного языка (от английского copper slag – медный шлак / шлак медеплавильного производства / медеплавильный шлак).

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.русский-мастер.com или от ваших поставщиков продукта.